

复杂组装件申报格式 (包含二级件)

注意：点击[此处](#)进入中文链接

对于简单零件，申报方法基本相同。然而对于含有多个下级件的组装件，需要分别申报这个零件下的每个下级件。

均质材料和物质数据与上面提到的简单零件的材料申报方法相同。不同的是要列出这个产品的下级件，注意如果这个产品包含三级或更低级的件，均被当做为二级件，命名时需要包含每一层零件 (part tree) 信息。第一个下级件 (subpart) 信息在产品信息的下一行填入，以后的下级件在上一个下级件中最后一个物质信息的下一行填入。

1. 在产品信息的下一行 (第 12 行) 填入下级件名称，例如：Capacitor 101。



注意：：如果一个元件是在三级或四级件，这个下级件名称命名应该包括 part tree 信息，如: Front housing_speaker_mesh

2. 填入这个产品中使用这个二级件的数量。
3. 填入这个二级件的重量(Mass amount)
4. 从下拉菜单中选取合适的重量单位(Mass Units)
5. 如下所示从下一行开始加入材料和物质信息。(请参考简单零件申报)
6. 在上一个材料的最后一个物质信息下一行加入下一个下级件信息。
7. 继续填入材料和物质信息以及下级件，直到全部填满。填完后的表格看上去应该和下面的例子相似。这个例子含有两个下级件：

Product Section			Supplier Part Section			Supplier Subpart Section (if needed)			Material Section			Substance Section								
Motorola Item #	Motorola Description	Product Units	Supplier Part #	Supplier Part Description	Mass Amount	Mass Units	Subpart Name	QTY	Mass Amount	Mass Units	Homogeneous Material name	Material Group	Mass Amount	Mass Units	Substance Name	CAS Number	% of Material	Ex 1	Ex 2	Ex 3
3085322Y01	CBL ASSY	Each	3085322Y01	MY SUPPLIER PAR	12.5	g	Subpart 1	10	1	g	Material1	Other Ferrous alloy	0.5	g	copper	7440-50-8	32.839			
															lead	7439-92-1	1	7(c)-III	538	539
															AZO DYES	101-84-4	1	517		
															BIS(CHLOROMETH	542-88-1	0.001			
															CHLORINATED HYC	10022-88-1	0.1			
															MISC., NOT TO DEC	SYSTEM	5			
															Material2	Copper and its alloy	0.5	g		
															copper	7440-50-8	87.8			
															lead	7439-92-1	1	7(c)-III	538	539
															AZO DYES	101-84-4	1	517		
															BROMINATED FLAI	118-79-6	5			
															CADMIUM AND CAI	10022-88-1	0.1			
															CHLORINATED HYC	10022-88-1	0.1			
															MISC., NOT TO DEC	SYSTEM	5			
							Subpart 2	5	0.5	g	subpartmat1	Nickel and its alloys	0.5	g	copper	7440-50-8	88.799			
															AZO DYES	101-84-4	1	517		
															BIS(CHLOROMETH	542-88-1	0.001			
															BROMINATED FLAI	118-79-6	5			
															CADMIUM AND CAI	10022-88-1	0.1			
															CHLORINATED HYC	10022-88-1	0.1			
															MISC., NOT TO DEC	SYSTEM	5			



关于豁免方面的详细信息可以从[这里](#)找到 Understanding Exemptions →



8. 对于含有下级件的产品还应注意以下内容:
- a. 下级件的材料重量总和必须等于这个下级件的重量。这两个重量允许很小的公差，但是最好确保两个数值完全相等！
上例中的重量：
Subpart1 = 1g
Material1 = 0.5g
Material2 = 0.5g

Subpart2 = 0.5g
Subpartmat1 = 0.5g
 - b. 所有下级件数量乘以重量所得的重量总和必须等于零件重量。这两个重量允许很小的公差，但是最好确保两个数值完全相等
上例中的重量：
subpart1 qty * subpart 1 weight = 10*1 = 10 g
subpart2 qty * subpart2 weight = 5*0.5 = 2.5 g
Sum of subpart weights = 10+2.5 = 12.5 g
Product weight = 12.5 g
 - c. 不允许有重复的下级件名称，否则会导致错误，而被摩托罗拉系统退回

返回到 Motorola Mobility IPC Creator 培训材料